

# Unité à Batterie PHANTOM

## le choix de l'invisible

Le système d'éclairage de secours Lumacell **Phantom** utilise un boîtier encastré pour dissimuler toutes les composantes internes à l'intérieur des murs (à cloison sèche et montants de 4 po) ou des plafonds non isolés à solives horizontales ou à structures en T. En condition normale, l'unité est entièrement dissimulée dans le mur ou le plafond. En cas de panne de l'alimentation c.a., la porte du **Phantom** pivote à 180° et deux lampes MR16 à haute efficacité éclairent l'issue vers la sécurité. Lorsque la décharge est complète, les lumières s'éteignent et la porte se referme automatiquement, commandée par un circuit de stockage d'énergie en instance de brevet.



## Caractéristiques

- Fonctionnement entièrement automatique Lorsque l'alimentation c.a. fait défaut, la porte de l'appareil s'ouvre et elle se referme lorsque l'alimentation c.a. est rétablie ou lorsque la décharge de la batterie est complète.
- Chargeur commandé par microcontrôleur, à compensation thermique, de haute précision, à recharge rapide.
- Batterie au plomb-calcium scellée sans entretien.
- La batterie de la version autonome au plomb-calcium scellée sans entretien, d'une durée de vie nominale de 10 ans.
- Alimentation standard 120/347V c.a., 0,25/0,09 A; 120/277V c.a. en option.
- Boîtier arrière (unité autonome) fabriqué en acier galvanisé robuste.
- Garantie de 3 ans sur l'électronique, de 5 ans sur le moteur, 1 année complète et 9 années au prorata sur la batterie.
- Certifié CSA C22.2 N°. 141.

## Spécification Type



Fournir et installer un appareil d'éclairage de secours Lumacell PHANTOM. L'unité sera conçue pour une installation dissimulée dans un mur ou un plafond creux, incluant les plafonds suspendus à « T ». Les ferrures de support seront fournies avec l'unité autonome. L'équipement sera constitué du boîtier arrière en métal contenant les batteries, le groupe lampe et de l'ensemble des circuits de charge. Le boîtier arrière sera réalisé en acier galvanisé robuste. Les composantes de l'unité: le groupe batterie, l'ensemble des circuits du chargeur et le groupe lampe seront de conception modulaire, avec des fiches de branchement rapide facilitant l'installation dans le boîtier. L'unité autonome sera entièrement dissimulée à l'intérieur du mur ou du plafond en condition normale. En cas de panne d'électricité, la porte de l'unité pivotera à 180° exposant les phares de secours et les lampes s'allumeront. Lorsque l'électricité sera rétablie ou la batterie déchargée, les lampes s'éteindront et l'unité retournera les phares à l'intérieur du mur ou plafond en pivotant la porte à 180°. En condition normale, les seules parties visibles de l'unité seront la porte et la plaque de garniture plates, au fini blanc cassé de haute qualité pouvant être personnalisées sur place, peintes ou à l'aide d'un autre revêtement mural adéquat. La source lumineuse sera constituée de lampes à halogène MR16 12V d'une puissance et d'un flux lumineux spécifiés. L'unité fournira la charge nominale pendant un minimum de 30 minutes ou jusqu'à ce que la

batterie atteigne 87,5 % de sa tension nominale (selon la plus longue période). La circuiterie du chargeur utilisera un circuit intégré à microcontrôleur vérifiant la batterie en relation à la température ambiante, l'état de charge et les fluctuations de la tension d'alimentation. Le chargeur sera à limite de courant, à compensation thermique, résistant au court-circuit et avec protection de polarité inversée. Le circuit chargera conformément aux exigences de la norme CSA C22.2 No. 141. L'unité de série comportera un bouton-poussoir lumineux servant d'interrupteur d'essai et d'indicateur d'activité. Autotest et diagnostic : le modèle de série de l'unité comportera une circuiterie à microcontrôleur d'autotest qui assurera l'état de disponibilité et la fiabilité de l'équipement en surveillant de manière continue chaque fonction critique de l'unité. Dès qu'un problème surgit, le témoin lumineux situé à l'avant de l'unité change de couleur et passe du vert au rouge, indiquant un défaut. L'envers de la porte montrera une légende de diagnostics détaillée et identifiera le défaut (batterie, circuit du chargeur, lampes) pour le personnel de maintenance. L'autotest simulera une panne de courant pendant 1 minute mensuellement, 10 minutes tous les six mois et exécutera un test de 30 minutes à intervalles de 12 mois.

L'unité sera le modèle Lumacell :

- \_\_\_\_\_.

Projet / Emplacement		Date
Entrepreneur	Par	
Modèle LUMACELL		



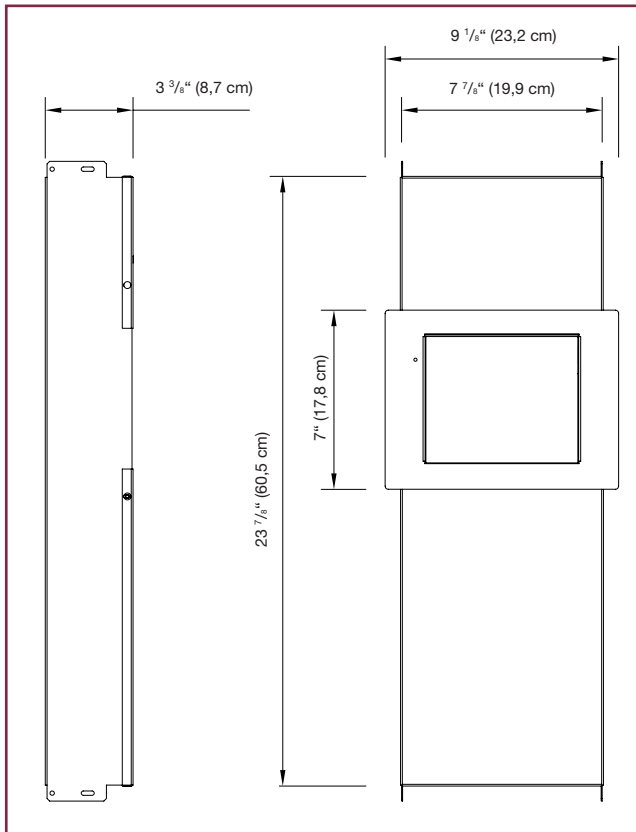
Ouvert



Fermé

# PHANTOM

## Dimensions



## Consommation c.a. et capacité des accumulateurs

Modèle	Spécifications c.a.		Capacité en Watts				
			30min	1h00	1h30	2h00	4h00
<b>PH75</b>	120 / 347 V c.a.	0,25 / 0,09 Amp	75	40	30	24	15
<b>PH150</b>			150	80	60	48	30

## Lampes de Remplacement

Modèle	Type	Tension
580.0080-L	MR16 (code: 12W)	12V - 12W
580.0064-L	MR16 (code: 20W)	12V - 20W
580.0068-L	MR16 (code: 20WH)	12V - 20W

## Pour Commander

Série	Capacité de l'unité	Puissance des lampes	Tension c.a.	Options
<b>PH</b>	<b>75</b> = 12V, 75W accumulateur au plomb-acide	<b>12W</b> = 2x 12 watts MR16	<b>Vide</b> = 120/347V c.a. <b>277</b> = 120/277V c.a.	<b>AT</b> = auto-test <b>ATN</b> = auto-test, non-audible <b>T3</b> = délai temporisé (15 minutes)
	<b>150</b> = 12V, 150W accumulateur au plomb-acide	<b>20W</b> = 2x 20 watts MR16		
		<b>35W</b> = 2x 35 watts MR16		
		<b>50W</b> = 2x 50 watts MR16		
		<b>20WH</b> = 2x 20 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé		
	<b>35WH</b> = 2x 35 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé			
	<b>50WH</b> = 2x 50 watts MR16, lampe à flux lumineux élevé			

**EXEMPLE: PH15012WAT**